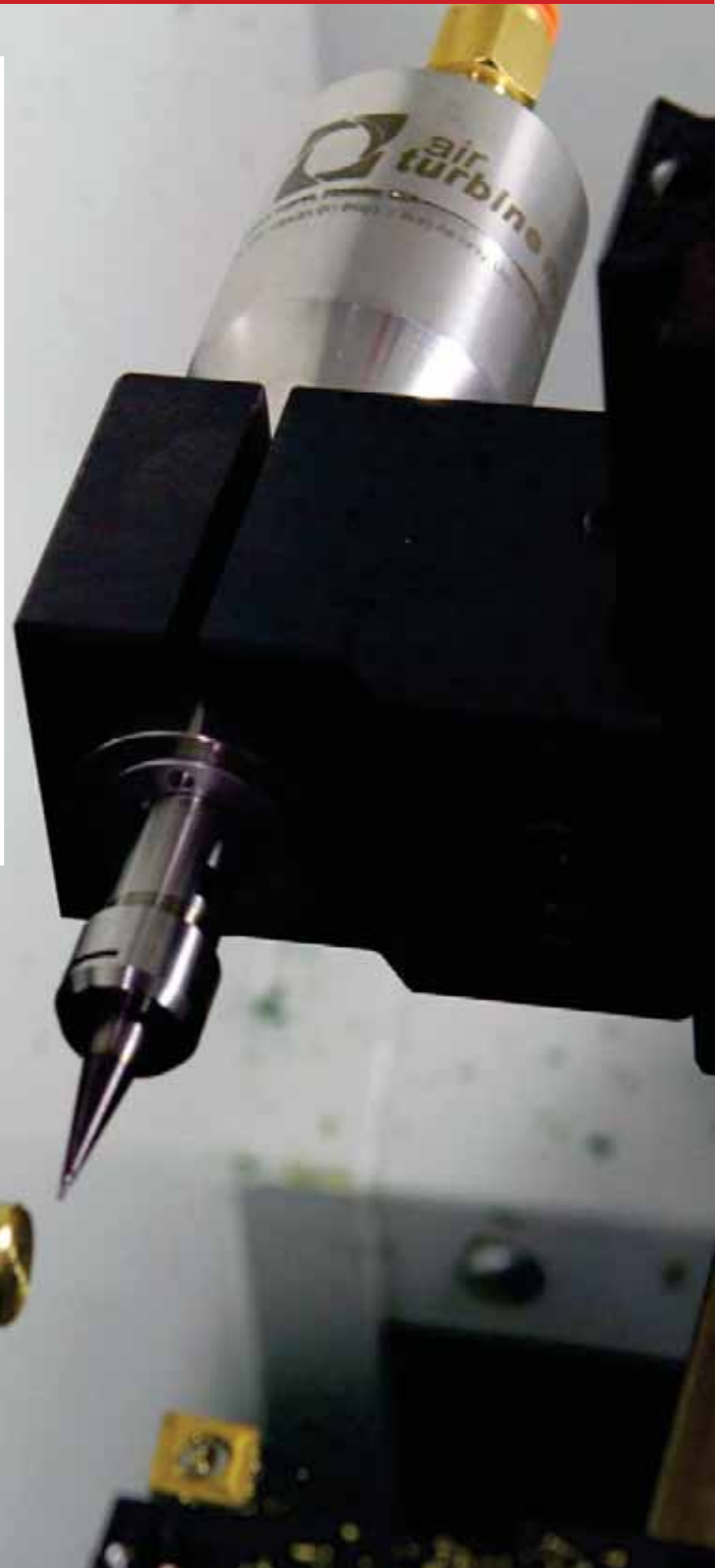


Motori a turbina ad alta velocità per robot ed attrezzature

25.000 - 65.000 rpm, < 1,04 kW

- Ottima finitura delle superfici.
- Alti avanzamenti aumentano la produttività e riducono i tempi di produzione.
- Il motore brevettato con velocità e coppia costante lavora i materiali in modo rapido e pulito.
- Motore potente senza ingranaggi: sino a 1.04 kW.
- Totalmente privo di olio: 25.000 rpm - 65.000 rpm.
- Assenza di ingranaggi e palette, basse vibrazioni, senza lubrificazione, necessita di poca manutenzione.
- Leggero, potente e preciso, affidabile connessione diretta.



Serie 700 Motori in acciaio

Motore brevettato per mantenere alta velocità e coppia costante controllata sotto carico.

Serie 700 - Campi di applicazione in automazioni, torni e robotica. Fresatura, Finitura e Foratura ad alta velocità costante. Cuscinetti in ceramica come standard. L'aria della turbina raffredda il corpo ed i cuscinetti.

Riduzione dei tempi ciclo e dei costi di produzione grazie alla connessione diretta brevettata di *Air Turbine Motors®*.

Ottima qualità di finitura superficiale ad alta velocità costante di taglio e maggiore durata della vita utensile.

Assenza di lubrificazione o sistema di controllo. Utilizzare aria compressa asciutta a 6,2 Bar con un filtro da 0,3 micron.

Solo due parti mobili, la turbina e 2 cuscinetti. Ciò significa basse vibrazioni minor calore. Elevata affidabilità in continuo.

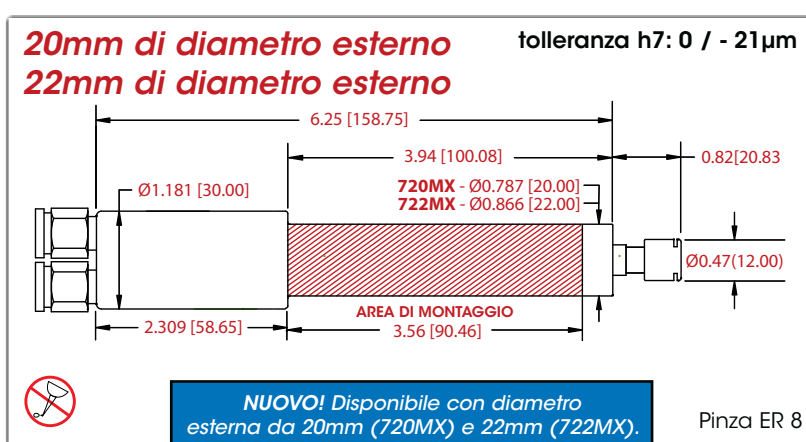
720MX, 722MX



40.000 - 65.000 rpm

0,30 kW

- Disponibile con diametro esterna da 20mm e 22mm.
- Compatibile con tutti i modelli di tornio.
- Elevatissima produzione e taglio dei tempi ciclo grazie a 65.000 rpm.
- Corpo compatto, poca manutenzione.
- Connessione diretta di elevata durata senza palette, ingranaggi, olio e poca manutenzione.



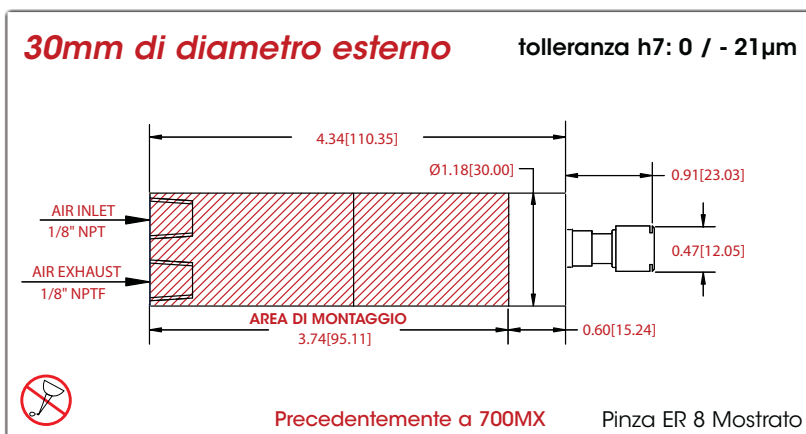
730MX



40.000 - 65.000 rpm

0,30 kW

- Tempo ciclo più rapido, senza olio o lubrificazione.
- Affilatura, lucidatura, utilizzabile per foratura ad alta velocità.
- Connessione diretta di elevata durata senza palette, ingranaggi, olio e poca manutenzione.
- X = turbina doppia brevettata per maggiore potenza.



Specifiche generali	Serie 720MX, 722MX	Serie 730MX
Velocità costante controllata - rpm	40.000 / 50.000 / 65.000	40.000 / 50.000 / 65.000
Potenza - kW	0,22 / 0,22 / 0,30	0,22 / 0,22 / 0,30
Pressione aria in entrata (solo aria compressa asciutta)	6,2 Bar	6,2 Bar
Consumo aria a vuoto - L/s	1,88 / 1,88 / 1,88	1,88 / 1,88 / 1,88
Consumo aria sotto carico - L/s	2,83 - 4,24	2,83 - 4,24
Livello di rumore	Inferiore a 65 dBA	Inferiore a 65 dBA
Capacità max. della pinza	ER 8 - 3mm	ER 8 - 3mm / ER 11 - 6mm

Serie 700 Equipaggiamento Standard: Cuscinetti in ceramica, pinza ER 8 o ER 11 e valigetta.

Serie 700 Motori in acciaio

732MX



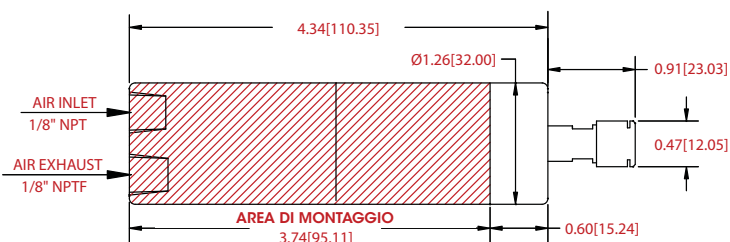
40.000 - 65.000 rpm

0,30 kW

- Motore compatto e potente - per maratura, foratura, fresatura, finitura.
- Poche parti in movimento, meno attriti, meno vibrazioni, meno riparazioni.
- Cuscinetti in ceramica standard.
Pinze ER 8 o ER 11.
- Poche parti in movimento, meno attrito = meno riparazioni.

32mm di diametro esterno

toleranza h7: 0 / - 21µm



Pinza ER 8 Mostrato

740MX



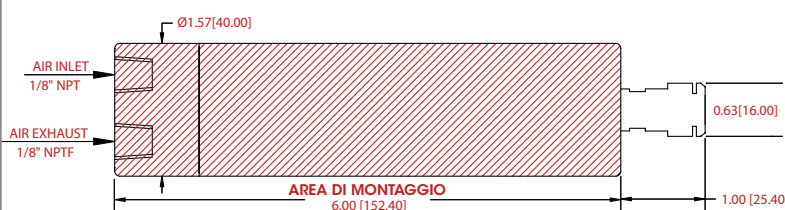
40.000 - 65.000 rpm

0,30 kW

- Fresatura, sbavatura, lucidatura più rapide e pulite.
- Tempo ciclo più rapido, senza olio o lubrificazione.
- Cuscinetti in ceramica standard.
Pinze ER 8 o ER 11.
- Alta velocità e coppia costanti sotto carico: produzione più rapida e più pulita.

40mm di diametro esterno

toleranza h7: 0 / - 21µm



Pinza ER 11 Mostrato

740XP



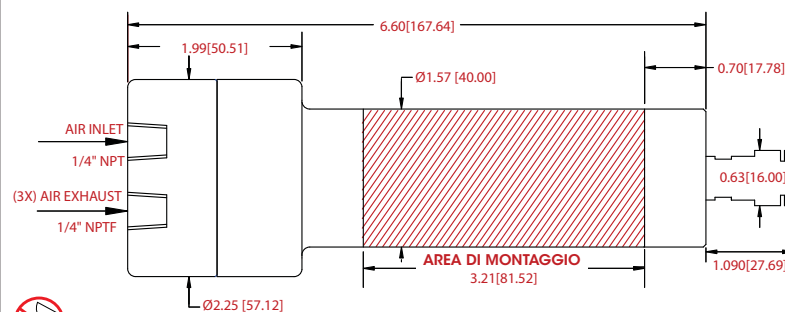
30.000 - 50.000 rpm

0,76 kW

- Motore compatto e potente - per maratura, foratura, fresatura, finitura.
- X = turbina doppia brevettata per maggiore potenza
- Assenza di ingranaggi, palette o spazzole, alta velocità costante.
- Ø interno minimo 8mm per accoppiamenti e tubi.

40mm di diametro esterno

toleranza h7: 0 / - 21µm



Precedentemente a 705MX

Pinza ER 11

Specifiche generali	Serie 732MX	Serie 740MX	Serie 740XP
Velocità costante controllata - rpm	40.000 / 50.000 / 65.000	40.000 / 50.000 / 65.000	30.000 / 40.000 / 50.000
Potenza - kW	0,22 / 0,22 / 0,30	0,22 / 0,22 / 0,30	0,60 / 0,68 / 0,76
Pressione aria in entrata (solo aria compressa asciutta)	6,2 Bar	6,2 Bar	6,2 Bar
Consumo aria a vuoto - L/s	1,88 / 1,88 / 1,88	2,36 / 2,83 / 2,83	7,55 / 9,44 / 9,44
Consumo aria sotto carico - L/s	2,83 - 4,24	3,30 - 4,72	8,02 - 21,2
Livello di rumore	Inferiore a 65 dBA	Inferiore a 65 dBA	Inferiore a 65 dBA
Capacità max. della pinza	ER 8 - 3mm / ER 11 - 6mm	ER 8 - 3mm / ER 11 - 6mm	ER 11 - 6mm

Disponibile varie misure pinze opzionali. Utilizzare accessorio Filtro ed estrattore (Part #30008). Scegliere velocità e misura pinza nel listino prezzi.

Motori a turbina in alluminio

Serie in alluminio - potente e preciso, affidabile connessione diretta.

- Corpo leggero in alluminio.
- Motore brevettato con dispositivo di regolazione della velocità e copia.
- Albero in acciaio. Grande affidabilità.
- Livello di rumore inferiore a 67 dBA.
- Senza olio o sistema di controllo.

Motore compatto e potente - per marcatura, foratura, fresatura, finitura.

Connessione diretta di elevata durata senza palette, ingranaggi, olio e poca manutenzione.

Alta velocità e coppia costanti sotto carico: produzione più rapida e più pulita.

Poche parti in movimento, meno attrito = meno riparazioni.

202HD

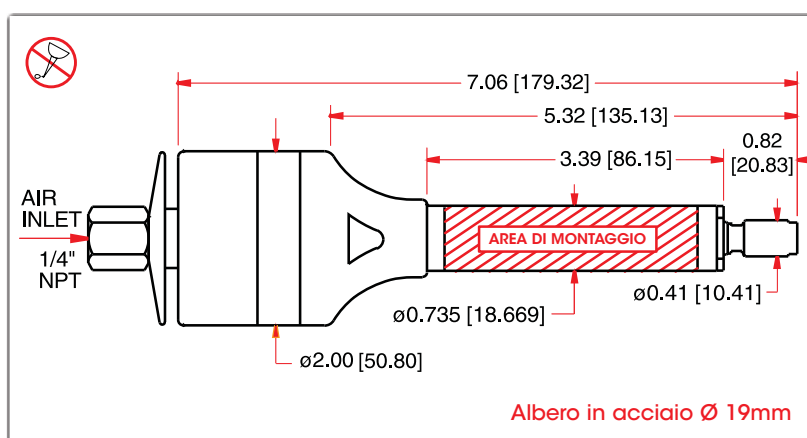


30.000 - 65.000 rpm

0,41 kW

0,31 kg

- Motori compatti ad alta velocità per produzioni in serie.
- Corpo leggero in alluminio con albero in acciaio.
- Foratura, lucidatura, connessioni a sbalzo.
- Tempo ciclo più rapido, senza olio o lubrificazione.



210HD

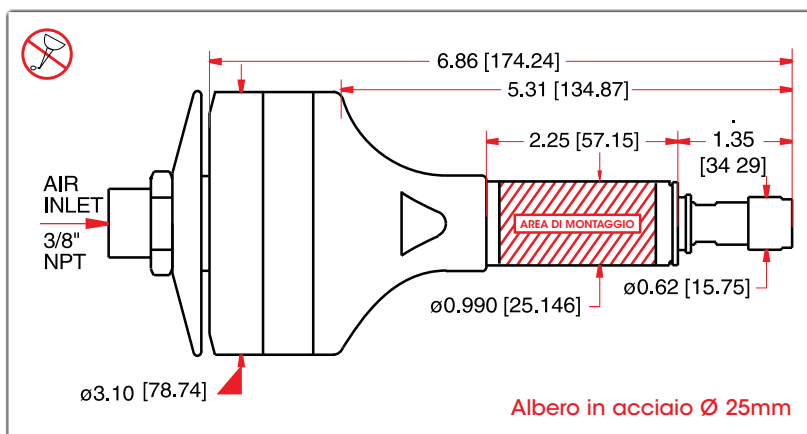


25.000 - 40.000 rpm

0,66 kW

0,91 kg

- Pulitura, finitura e sbavatura ad alta velocità.
- Corpo leggero in alluminio e albero in acciaio.
- Cuscinetti in metallo immersi nel grasso.
- Tempo ciclo più rapido, senza olio o lubrificazione.



Serie 202HD / 210HD - Corpi Leggeri in alluminio. Albero in acciaio.

Specifiche generali	Serie 202HD	Serie 210HD
Velocità costante controllata - rpm	30.000 / 40.000 / 50.000 / 65.000	25.000 / 30.000 / 40.000
Potenza - kW	0,30 / 0,34 / 0,37 / 0,41	0,57 / 0,62 / 0,66
Pressione aria in entrata (solo aria compressa asciutta)	6,2 Bar	6,2 Bar
Consumo aria a vuoto - L/s	4,7 / 6,1 / 6,6 / 6,6	6,1 / 6,6 / 6,6
Consumo aria sotto carico - L/s	5,19 - 9,4	6,61 - 16,52
Livello di rumore	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA
Capacità max. della pinza	3mm	6mm

Disponibile varie misure pinze opzionali. Utilizzare accessorio Filtro ed estrattore (Part #30008). Scegliere velocità e misura pinza nel listino prezzi.

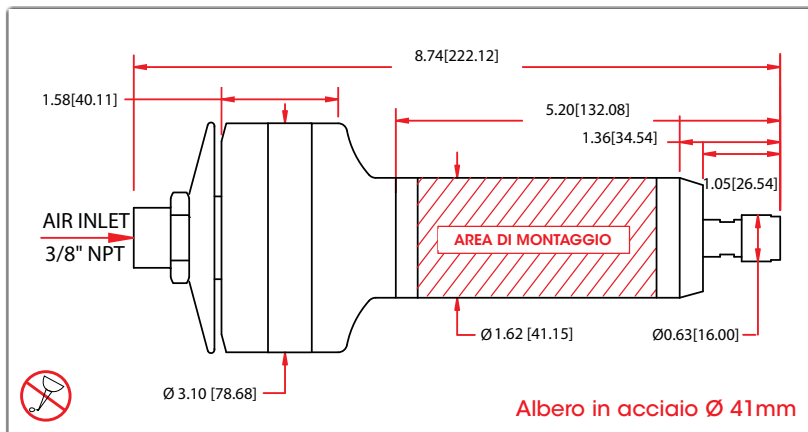
430HD

25.000 - 40.000 rpm

0,66 kW

1,13 kg

- Potenza sino a 0,66 kW a 40.000 rpm.
- Doppio cuscinetto frontale in ceramica + pinza ER 11.
- Ø interno minimo 10mm per accoppiamenti e tubi.
- Vibrazione: 0.90 mm/s2. Livello di rumore inferiore a 67 dBA.

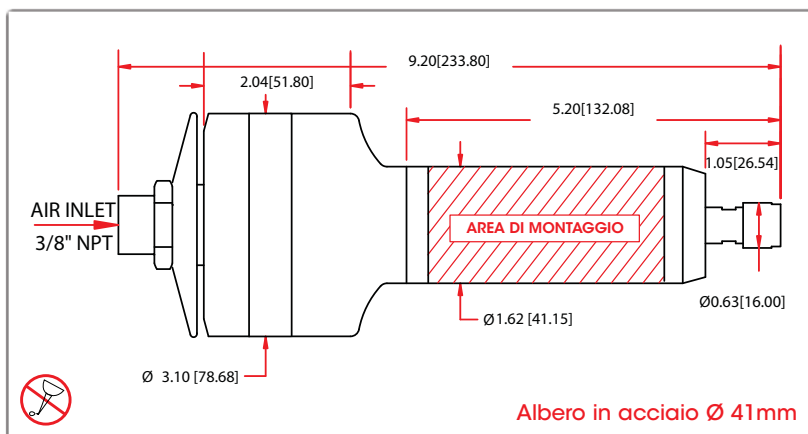
**430XHD**

25.000 - 40.000 rpm

1,04 kW

1,19 kg

- Potenza sino a 0,66 kW a 40.000 rpm.
- Connessione diretta di elevata durata senza palette, ingranaggi, olio e poca manutenzione.
- Ø interno minimo 10mm per accoppiamenti e tubi.
- Doppio cuscinetto frontale in ceramica + pinza ER 11.



Motore per Sbavatura Robotizzata

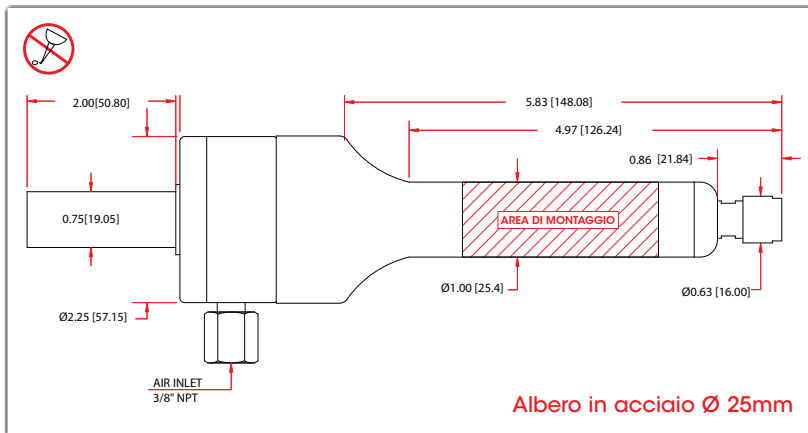
725JSL

30.000 - 50.000 rpm

0,37 kW

0,71 kg

- Contornatura, Sbavatura, Fresatura.
- Turbina doppia brevettata per maggiore potenza disponibile.
- Cuscinetti in ceramica standard.
- Pinza ER 11.



Specifiche generali	Serie 430HD	Serie 430XHD	Serie 725JSL
Velocità costante controllata - rpm	25.000 / 30.000 / 40.000	25.000 / 30.000 / 40.000	30.000 / 40.000 / 50.000
Potenza - kW	0,57 / 0,62 / 0,66	0,90 / 0,98 / 1,04	0,30 / 0,34 / 0,37
Pressione aria in entrata (solo aria compressa asciutta)	6,2 Bar	6,2 Bar	6,2 Bar
Consumo aria a vuoto - L/s	6,1 / 6,6 / 6,6	7,55 / 8,02 / 8,50	4,95 / 5,19 / 6,84
Consumo aria sotto carico - L/s	6,61 - 16,52	8,97 - 18,89	5,19 - 10,4
Livello di rumore	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA	Inferiore a 67 dBA
Capacità max. della pinza	6mm	6mm	6mm

Pinze opzionali disponibili. Utilizzare sempre un filtro di 0,3 micron ed estrattore.

I vantaggi di Air Turbine

- Da 25.000 a 65.000 rpm, 0,11 - 1,04 kW. Alta velocità e coppia costanti sotto carico.
- Grande precisione, elevati avanzamenti.
- Pressione di ingresso 6.2 bar max. Solo aria secca. Risparmio sino al 30% di aria compressa.
- Aumenta le capacità di taglio e la durata utile dell'utensile, ottima finitura, elevata velocità periferica.
- Poche parti in movimento, poca manutenzione e poche riparazioni.
- Assenza di ingranaggi e palette. Pochi componenti, poche vibrazioni, grande precisione.
- Robotica, contornatura, sbavatura, taglio o finitura.
- Cuscinetti angolari opzionali per foratura.
- Chiavi per pinze in dotazione con tutti gli utensili.
- Sistema di pinze standard ER-11 e cuscinetti frontali standard in ceramica per tutti i motori 430.
- Sistema di pinze standard ER8 e ER11 e cuscinetti in ceramica per tutte le unità 700 e 430.
- Garanzia 12 mesi / Marchio CE.



Distributore



CM MARANGONI S.R.L.
Contrà San Silvestro, 14
I 36100 Vicenza

Tel. 0444-544087
Fax 0444-323201
info@cmmarangoni.it
www.cmmarangoni.it



Air Turbine Technology, Inc.
1225 Broken Sound Parkway, NW
Boca Raton, Florida 33487, USA

Phone: +1-561-994-0500
Fax: +1-561-994-8097

info@airturbinetools.com
www.airturbinetools.com

